

VAKUUMPUMPEN

VAKUUMPUMPEN

- **Weltweite Marktführerschaft**
- **Unterstützt alle Arten von Motorenkonzepten, einschließlich Hybrid- und Elektrofahrzeuge**
- **Bedarfsorientierte Ansteuerung ermöglicht eine Senkung der Energie und erhöht die Kraftstoffeffizienz**

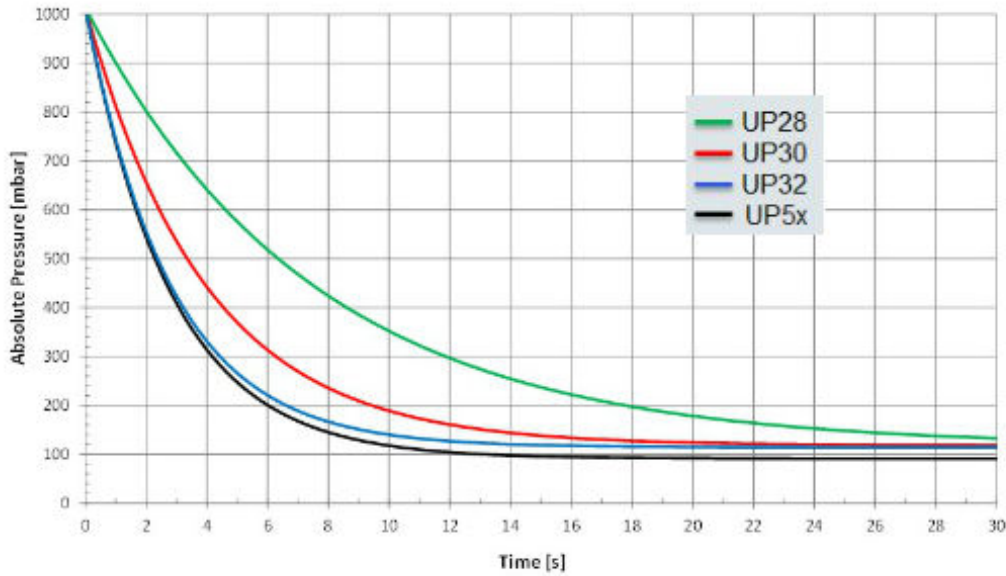
Die Bremsanlage stellt eines der wichtigsten Systeme in einem Fahrzeug dar. Um sicherzustellen, dass jederzeit eine beständige und effektive Bremskraft zur Verfügung steht, wird in der Regel eine Vakuumpumpe benötigt.



BESCHREIBUNG

VORTEILE

TECHNISCHE DATEN



- Booster-Volumen: 4 L
- Betriebsspannung: 13 V
- Betriebstemperatur: Raumtemperatur

	UP28	UP30	UP32	UP5.0
Nennspannung	13,5 V	14 V	13 V	13 V
Durchschnittliche Stromaufnahme zwischen den Schwellenwerten	< 10 A	< 15 A	< 18 A	< 15 A
Pumpenbetriebszeit	600 Stunden	1200 Stunden	1200 Stunden	1500 Stunden
Maximales Vakuumlevel (unter Umgebungsdruck)	86 % (≥ 88 % typisch)	86 % (≥ 88 % typisch)	86 % (≥ 88 % typisch)	≥ 90 %
50 % vom Umgebungsdruck	≤ 5,5 s	≤ 3,5 s	≤ 3,1 s	≤ 3,0 s
70 % vom Umgebungsdruck	≤ 11 s	≤ 7 s	≤ 6,2 s	≤ 5,5 s
Booster-Größe	3,2 l	4 l	5 l	5 l
Schallpegel	< 70 db (A)	< 77 db (A)	< 78 db (A)	< 73 db (A)



UP28
Vakuumpumpe



UP30/32
Vakuumpumpe



UP5.0
Vakuumpumpe