



## **GB System Akkuzelle**

### **GBS-LFMP 100 Ah**



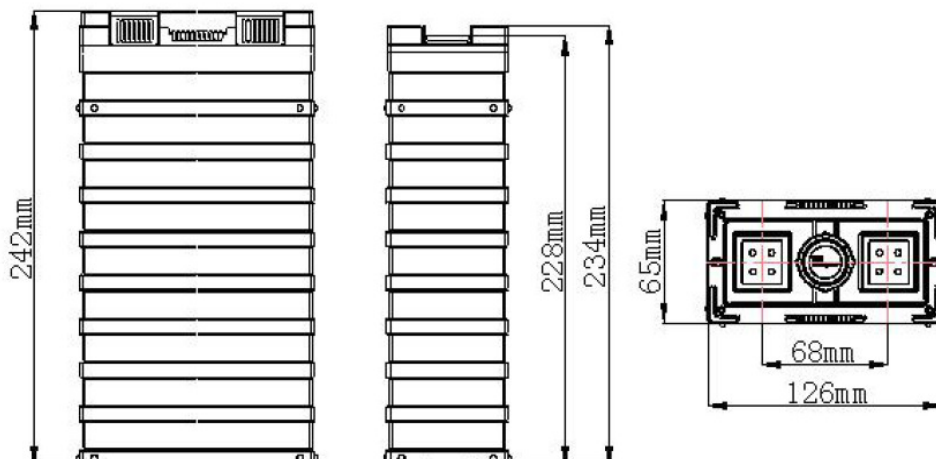
### Besondere Merkmale

- Hohe Sicherheit, da die Zelle weder brennen noch explodieren kann durch innere oder äußere Beschädigung.
- Große quadratische Kontaktfläche und 4 Schrauben pro Pol für eine niederohmige und robuste Verbindung.
- Zellverbinder aus versilbertem Kupfer für einen verbesserten Korrosionsschutz und eine höhere Leitfähigkeit.
- Gehäusedesign ist optimiert für die einfache und sichere Montage von BMS-Modulen.
- Abdeckkappen zum Schutz der Zellverbinder und BMS-Module vor Beschädigung, Schmutz, und Kurzschlüssen.
- Fixiernoppen an den Gehäuseseiten verhindern ein Verschieben der Zellen untereinander.
- Hohe Zyklenfestigkeit: Nach 3000 Vollzyklen noch 80% der Anfangskapazität.
- Hohe Energiedichte: 100 Ah bei 2,8 kg. Diese ist um 10-20% besser als bei den Wettbewerbern.



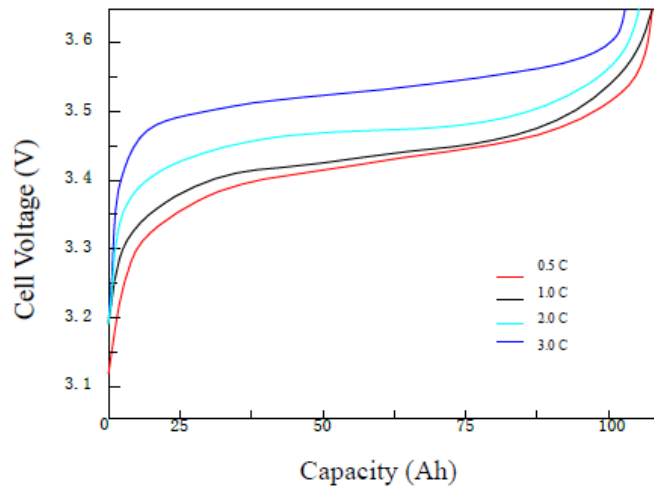
## Produktbeschreibung

SPEZIFIKATION	
Nennkapazität	100 Ah
Nennspannung	3,2 V
Innenwiderstand	$\leq 0,8 \text{ m}\Omega$
Ladespannung	3,65 V
Entladespannung	2,8 V
Nennentladestrom	50 A (0,5C)
Max. Entladungsdauerstrom	300 A (3C)
Max. Entladungsstromimpuls (10 s)	1000 A (10C)
Nennladestrom	25 A (0,25C)
Schnellladestrom	100 A (1C)
Max. Ladestrom	300 A (3C)
Zyklen (100% DOD)	$\geq 3000$
Zyklen (80% DOD)	$\geq 5000$
Lagertemperatur	0 ... 45 °C
Ladetemperatur	0 ... 45 °C
Entladetemperatur	-20 ... 60 °C
Gewicht	2,8 kg $\pm$ 0,1 kg
Maße (mit Abdeckung)	126 x 65 x 242 mm

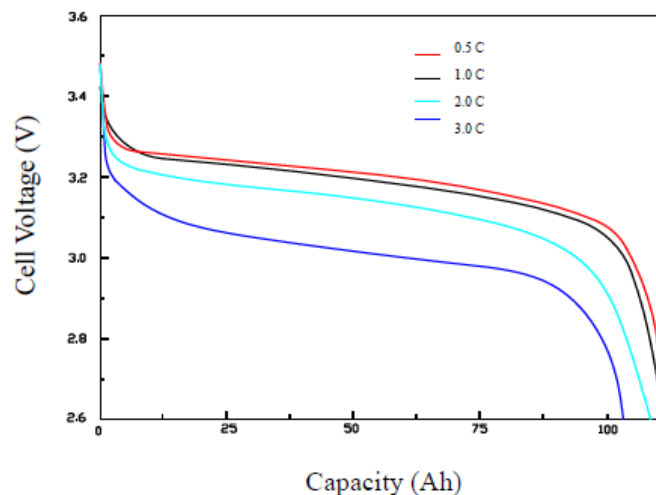




### Ladekurve



### Entladekurve



### Zubehör

Die Zellen können nach Vorgaben zu Blöcken verspannt geliefert werden. Dadurch ergibt sich eine seitliche Zugabe von ca. 12 mm pro Spannplatte, d. h. der Block wird ca. 24 mm breiter. Die passenden Zellverbinder und Kabelschuhe inklusive Schrauben sind ebenfalls erhältlich und können je nach Anforderung auch mehrlagig verarbeitet werden.